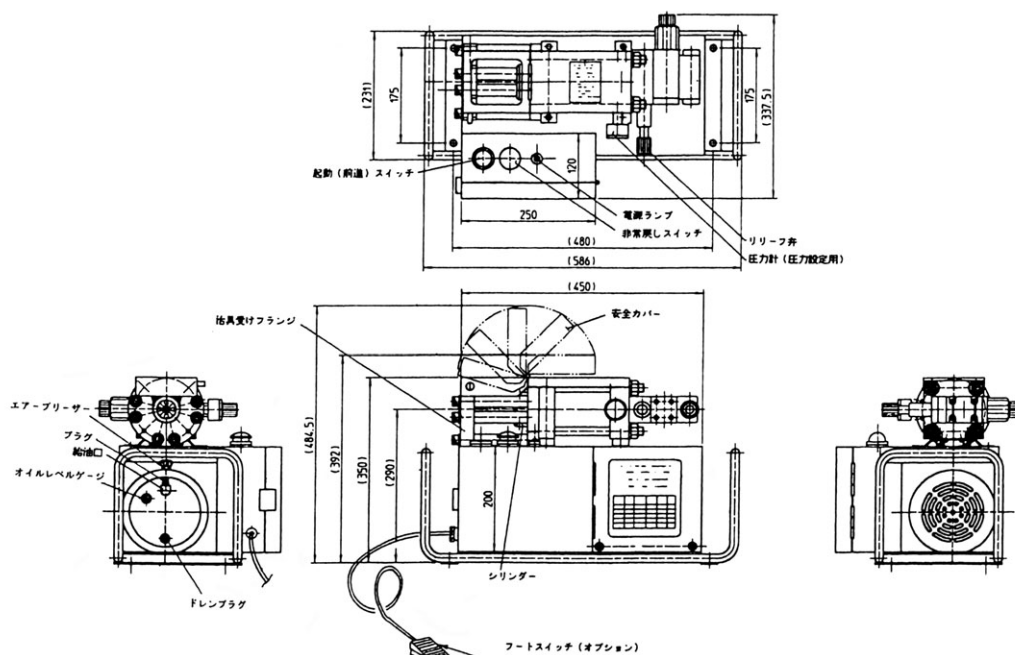
15. 油圧式締付装置　PSD－HT

　鋼管用くい込み継手の全サイズの予備締付けができ、オプションのフットスイッチを取り付けることにより手動式ではサポートを必要とするような３次元曲げ加工した長い管でもフットスイッチにより一人作業が可能です。

操作方法

１．電源を入れ、油圧ポンプスイッチをONにします。
２．リリーフ弁調整ハンドルをまわし使用する管の外径、肉厚により指定されたプリセット圧力をフートスイッチを操作しながら設定をします。
３．管にナット、スリーブを装着しシリンダー前部の締付治具に挿入します。
４．フートスイッチをONにします。シリンダーが前進し予備締付けを行います。
５．予備締付けかできたら、シリンダーは自動的に戻ります。
６．操作中に異常が発生した場合は非常停止ボタンを押してください。

装置寸法及び各部名称

⚠警告：御利用の際は、取扱説明書をお読み頂き正しき取扱いをしてください。